



U-SEAL 500

1

Adhesivo y sellante elástico de un componente a base de poliuretano

Descripción

U-SEAL 500 es un adhesivo y sellante elástico monocomponente y tixotrópico, listo para usar y aplicable con pistola. Cura por contacto con la humedad atmosférica creando un adhesivo y sellante elástico.

Cumple con: ISO 11600/F/25HM

Aplicaciones

U-SEAL 500 es un adhesivo y sellante elástico multipropósito de alta performance. Cura por contacto con la humedad atmosférica, pega muy bien a la mayor parte de los materiales y permite un sellado elástico permanente con elevada resistencia adhesiva. Sustratos ideales son concreto, madera, metal, superficies pintadas y procesadas, plásticos. El material es sobrepintable.

U-Seal 500 tiene resistencia a largo plazo a agua dulce, marina, salobre, ácidos diluidos y limpiadores base agua. Resistencia a corto plazo a gasolina, grasa y aceites minerales. El producto no es resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas y solventes. Estas informaciones son indicativas, se recomienda pedir nuestra asesoría en casos específicos.

Ventajas

- Permanentemente elástico y flexible
- Al aplicarlo, la terminación no forma hilo
- Estable – no disminuye en volumen
- Pega y sella al mismo tiempo
- Excelente adhesión sobre la mayor parte de los materiales.
- Reemplaza roblones, remaches y todo anclaje mecánico.
- No escurre. Tixotropía excelente.
- Equilibra la transmisión de las tensiones gracias a su elasticidad permanente
- Amortigua las vibraciones y la transmisión de sonido
- Fácilmente extruible, nivelable y alisable.
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la degradación climática.



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via Guido Rossa, 2 - 40098 Crepellano (BO) Italy
ph. +39 051 98.81.08 - fax +39 051 98.98.37
e-mail: ecosmp@ecosmp.com - web: ecosmp.com
P.IVA 0180881028 - C.F. 018330180



Datos Tecnicos

Consistencia	Pasta tixotrópica
Colores	Blanco, Gris, Negro. Otros por encargo
Naturaleza química	Poliuretano
Mecanismo de curado	Humedad ambiental
Tiempo de curado [min] (1 día a 23°C y 50% h.r.)	2.5
Escurecimiento	Ausente
Dureza Shore A	40
Densidad [g/cc]	1,33 ± 0,02
Secado al tacto [min] (23°C y 50% h.r.)	50-55
Modulo elástico a 100% [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0.8
Resistencia a la tracción [N/mm²] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1.8
Elongación [%] (ISO 37 DIN 53504)	≥ 450
Temperatura de aplicación [°C]	de +5 a +40
Resistencia a la temperatura [°C]	-40/+100, hasta 120 por periodos limitados



ISO 9001

DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES

Via Guido Rossa, 2 - 40098 Crepelleno (BO) Italy
ph. +39 051 98.81.08 - fax +39 051 98.98.37
e-mail: ecosmp@ecosmp.com - web: ecosmp.com
P.IVA 0180281208 - C.F. 0182870180



Aplicación

Preparacion de la superficie

Es buena práctica hacer ensayos sobre los materiales antes de la aplicación. Limpiadores y primers pueden ser utilizados para obtener la mejor adherencia. Los sustratos tienen que ser preparados de acuerdo con las instrucciones de NPT; asistencia técnica referente a la adhesión sobre superficies particulares puede ser obtenida enviando muestras de materiales a nuestro laboratorio. Las superficies de aplicación deben estar limpias, secas, libre de agua, aceite, grasa, óxidos y deben ser sólidas. Hay que remover todas las partículas sueltas y los residuos con aire comprimido, papel de lija o cepillo de fregar. Vidrio, metal y las otras superficies no porosas tienen que estar libres de recubrimientos y se deben limpiar con solvente. Concreto prefabricado que haya sido tratado con agentes para facilitar el despegue de los moldes, diferentes de una simple película de polietileno, tienen que ser tratados con abrasión de la superficie.

Hay que romper la membrana de protección en el hueco de salida del cartucho antes de aplicar. Atornillar la boquilla de plástico y cortarla para obtener el ángulo y el ancho deseado del cordón de sellante. Poner el cartucho en la pistola manual ó neumática y aplicar el producto prestando atención de no atrapar aire en el sellante. Una vez abierto, el empaque tiene que ser utilizado dentro de poco tiempo. La temperatura de aplicación recomendada es entre 5° y 35°C, con mejores resultados entre y 15°C y 25°C.

Como sellante

Al fin de garantizar libertad de movimiento del sellante en la junta, es fundamental que la adhesión sea entre los lados de la junta y no en el fondo. Por esto se aplica en el fondo de la junta un cordón de polietileno de células cerradas en la correcta profundidad, respetando la proporción entre ancho y profundidad de 2:1. Utilice el primer adecuado a los lados de la junta y espere el tiempo indicado para evitar que residuos de solvente en el material poroso, al aumentar la temperatura, provoquen formación de burbujas en el sellante en la fase de cura. Se debe extruir el sellante con firmeza en la junta garantizando que haya pleno contacto con ambos lados de la junta y el cordón de fondo. Mantenga la boquilla en el sellante, realice un flujo continuo y evite de sobreponer el sellante para no atrapar aire. El sellante tiene que ser aplanado y alisado para comprobar que haya total contacto con los lados de la junta, lo que contribuye también en romper las burbujas de aire eventualmente encerradas en el sellante. Una cinta de enmascarar tiene que ser utilizada en donde se necesite una terminación lateral de la junta particularmente precisa y recta. La cinta tiene que quitarse cuando el sellante esté aun sin curar totalmente.

Como adhesivo

aplicar por punto o en continuo sobre las superficies preparadas en antelación y presione con fuerza las partes que tienen que ser pegadas.



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via Guido Rossi, 2 - 40088 Crepelleno (BO) Italy
ph. +39 051 98.81.08 - fax +39 051 98.98.37
e-mail: ecosmp@ecosmp.com - web: ecosmp.com
P.IVA 0180281208 - C.F. 0183270180



Aplicación

Acabado y limitaciones

Todo tipo de acabado tiene que ser procesado dentro del tiempo de formación de piel del producto. El producto en exceso todavía no curado puede ser quitado con solvente. El material curado tiene que ser quitado mecánicamente.

Hay que poner atención sobre el uso de alcohol ó resinas alquídicas ya que pueden interferir en el proceso de cura del sellante y reducir el tiempo de secado de la pintura. Hay siempre que considerar que la elasticidad de la pintura y del sellante pueden ser diferentes, causando la posible fractura de la pintura.

La máxima expansión o contracción no debe exceder el 25% de ancho de la junta. Evitar la exposición a elevados niveles de cloro (evitar el sellado de juntas en piscinas que contengan cloro). No aplicar al lado de siliconas durante el proceso de curado. Evitar contacto con alcohol y otros solventes durante el proceso de curado. No aplicar en donde haya humedad y migración de vapor desde el sustrato, ya que esto puede crear burbujas en el sellante. Al aplicar el sellante, se debe evitar atrapar aire. Como el proceso de curado es a través de la humedad, hay que permitir suficiente exposición al aire. Elementos pegados pueden necesitar de soporte o sujetamiento durante el proceso de cura U-Seal 500 no puede ser utilizado para pegado estructural

Limpieza de los utensilios

Limpiar todo los utensilios y equipo con acetona o alcohol inmediatamente después del uso. El material curado puede ser eliminado solo mecánicamente.

Cuidados personales

Mantener U-SEAL 500 fuera del alcance de los niños. Si el material se pone en contacto con la piel, removerlo inmediatamente con una toalla seca y limpiar con agua e jabón.

Presentación

Cartucho de aluminio x 310ml:	12 Cartuchos por caja
Salchicha de Aluminio-PE x 600 ml.:	20 Salchichas por caja
Salchicha de Aluminio-PE x 400 ml.	12 Salchichas por caja (sobre pedido)



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via Guido Rossa, 2 - 40088 Crepelleno (BO) Italy
ph. +39 051 98.81.08 - fax +39 051 98.98.37
e-mail: ecosmp@ecosmp.com - web: ecosmp.com
P.IVA 01808810208 - C.F. 01833670180



Almacenaje

U-Seal 500 puede ser almacenado 12 meses en su envase original (caja cerrada) preferiblemente entre 5° y 25°C de temperatura, en lugar seco y fresco. La temperatura de almacenaje no tiene que exceder los 25°C por largos periodos de tiempo. Guardar el producto lejos de ambientes húmedos, con rayos de sol y calurosos.

Informaciones Generales

Las informaciones contenidas en esta hoja técnica representan lo mejor de nuestro saber y entender, siendo basadas en nuestro conocimiento y experiencia al día y no pueden ser utilizadas como garantía, dependiendo las variables de los diferentes materiales en el mercado y considerado que las condiciones de aplicación no están bajo nuestro control y supervisión. NPT srl de todas formas garantiza calidad de producto constante. NPT srl tiene el derecho de modificar o actualizar esta hoja técnica según sus necesidades. Los clientes están invitados a mantener siempre la ultima version.

CONSULTE SIEMPRE LA HOJA DE SEGURIDAD ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO

N. P. T. Srl - Guido Rossa, 2 40056 Crespellano (Bo) - ITALY Phone +39.051.969109 • Fax +39.051.969837



DESIGN AND PRODUCTION
BY CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



NPT S.r.l.
NEW POLYURETHANE TECHNOLOGIES
Via Guido Rossa, 2 - 40056 Crespellano (BO) Italy
ph. +39 051 96.91.09 - fax + 39 051 96.98.37
e-mail: ecosmp@ecosmp.com - web: ecosmp.com
P.IVA 0180281208 - C.F. 0183370180